



## 7 FUENTES DE DESPERDICO A ELIMINAR

1. **SOBREPRODUCCIÓN** Uso innecesario de capacidad y materiales. Hacer más de lo que podemos entregar.
2. **INVENTARIOS** Exigen capital y ocupan espacio, Tenga solo el necesario para mantener el flujo.
3. **TRANSPORTACIÓN** Movilización innecesaria de procesos y materiales que prolongan el tiempo.
4. **ESPERA** Tiempo perdido que afecta al cliente. Planifique el flujo para evitar tiempos muertos.
5. **PROCESOS/TECNOLOGÍA INADECUADA** Perder el potencial de la tecnología, y desaprovechar el tiempo de labor en flujos poco fluidos.
6. **MOVIMIENTO** sitio de trabajo exige desplazamiento para buscar herramientas y manipular productos,
7. **RETRABAJO Y REPROCESO** Hacer, y luego arreglar lo que hicimos mal.

LEAN PRODUCTION SOLUTIONMAKER 

29



## 7 FUENTES DE DESPERDICO A ELIMINAR

1. **SOBREPRODUCCIÓN** Uso innecesario de capacidad y materiales. Hacer más de lo que podemos entregar.
2. **INVENTARIOS** Exigen capital y ocupan espacio, Tenga solo el necesario para mantener el flujo.
3. **TRANSPORTACIÓN** Movilización innecesaria de procesos y materiales que prolongan el tiempo.
4. **ESPERA** Tiempo perdido que afecta al cliente. Planifique el flujo para evitar tiempos muertos.
5. **PROCESOS/TECNOLOGÍA INADECUADA** Perder el potencial de la tecnología, y desaprovechar el tiempo de labor en flujos poco fluidos.
6. **MOVIMIENTO** sitio de trabajo exige desplazamiento para buscar herramientas y manipular productos,
7. **RETRABAJO Y REPROCESO** Hacer, y luego arreglar lo que hicimos mal.

LEAN PRODUCTION SOLUTIONMAKER 

29



## 7 FUENTES DE DESPERDICO A ELIMINAR

1. **SOBREPRODUCCIÓN** Uso innecesario de capacidad y materiales. Hacer más de lo que podemos entregar.
2. **INVENTARIOS** Exigen capital y ocupan espacio, Tenga solo el necesario para mantener el flujo.
3. **TRANSPORTACIÓN** Movilización innecesaria de procesos y materiales que prolongan el tiempo.
4. **ESPERA** Tiempo perdido que afecta al cliente. Planifique el flujo para evitar tiempos muertos.
5. **PROCESOS/TECNOLOGÍA INADECUADA** Perder el potencial de la tecnología, y desaprovechar el tiempo de labor en flujos poco fluidos.
6. **MOVIMIENTO** sitio de trabajo exige desplazamiento para buscar herramientas y manipular productos,
7. **RETRABAJO Y REPROCESO** Hacer, y luego arreglar lo que hicimos mal.

LEAN PRODUCTION SOLUTIONMAKER 

29



## 7 FUENTES DE DESPERDICO A ELIMINAR

1. **SOBREPRODUCCIÓN** Uso innecesario de capacidad y materiales. Hacer más de lo que podemos entregar.
2. **INVENTARIOS** Exigen capital y ocupan espacio, Tenga solo el necesario para mantener el flujo.
3. **TRANSPORTACIÓN** Movilización innecesaria de procesos y materiales que prolongan el tiempo.
4. **ESPERA** Tiempo perdido que afecta al cliente. Planifique el flujo para evitar tiempos muertos.
5. **PROCESOS/TECNOLOGÍA INADECUADA** Perder el potencial de la tecnología, y desaprovechar el tiempo de labor en flujos poco fluidos.
6. **MOVIMIENTO** sitio de trabajo exige desplazamiento para buscar herramientas y manipular productos,
7. **RETRABAJO Y REPROCESO** Hacer, y luego arreglar lo que hicimos mal.

LEAN PRODUCTION SOLUTIONMAKER 

29